



KIT EQUIPMENT

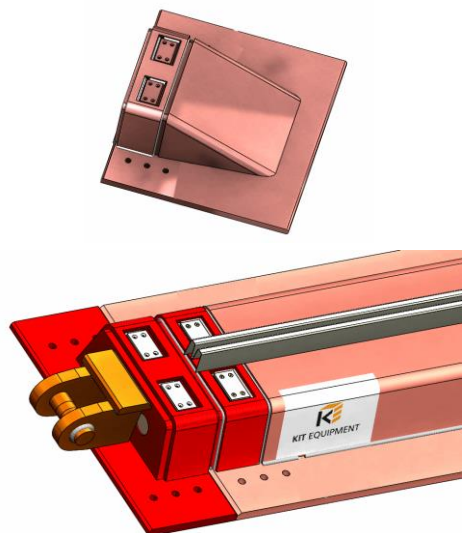
DESCRIPTIF MATERIEL

POR.JOI.10-12

Porte joint CWS pour Paroi Moulé Gamme 10-12

Rev. 2016 Ind02

DESCRIPTION PRODUIT :



Exemple : Oméga support de joint CWS (Ht 150)

Porte joint CWS Gamme 10-12 :

Pour réalisation de paroi moulée de 1000 à 1200 mm

Longueur maximale d'élément emboîtable pour manutention 48 ml pour la mise en verticalité du porte joint.

L'ensemble des éléments emboîtables sont :

- Tête de manutention
- Éléments intermédiaires "dit de 3 ml, 6 ml, 12 ml, dimensionnés pour conteneur maritime.
- Éléments de pied

Le coffre en U et la planche support sont en acier spéciaux THLE. Des renforts à l'intérieur du coffre augmentent la résistance aux efforts transversaux.

Caractéristiques techniques :

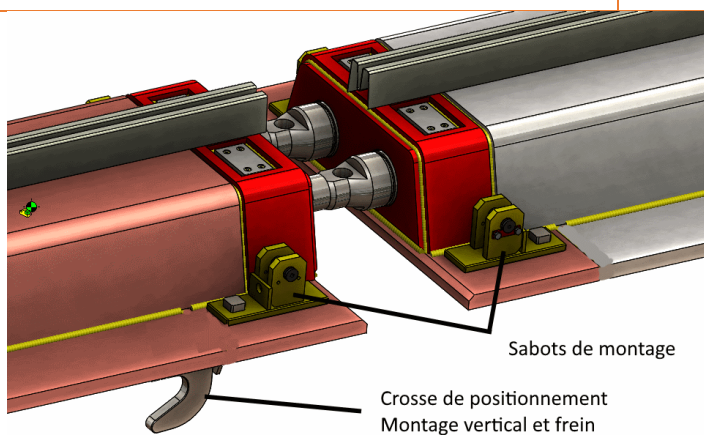
La liaison entre les éléments est obtenue par 2 axes principaux, immobilisés par 2 axes de verrouillage.

Un capot de protection étanche couvre les axes de verrouillage.

Des joints toriques protègent les jonctions de la laitance du béton.

Accessoires pour : Accouplement d'éléments, freins, etc...

Les éléments sont dimensionnés pour une manutention correspondant à la longueur et largeur maxi de la gamme.



◆ L'Oméga support de joint CWS est interchangeable selon le joint utilisé.

◆ Poids environ 28 000 Kg pour un assemblage de longueur maxi de 48 ml (assemblage horizontal du porte joint) avec une largeur de planche de 1150 mm.

Possibilité d'augmenter la longueur de l'assemblage avec un montage vertical dans la paroi.

◆ **Le volume de l'assemblage 48 ml est d'environ 10.2 m3**

Les caractéristiques et dimensions peuvent être modifiées sans préavis.